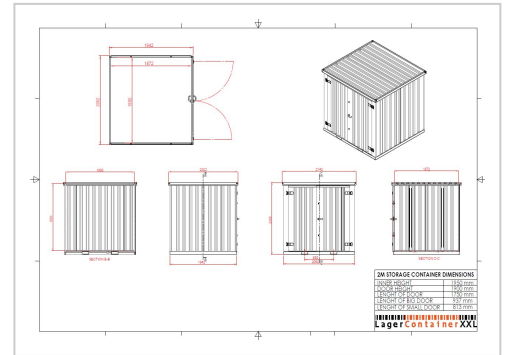


2m Gartenhäuschen in RAL 7016 Anthrazit mit Doppeltür | PRIME

Vielseitiges 2m Gartenhäuschen in RAL 7016 Anthrazit mit Doppeltür – Praktisch und Stilvoll für Ihren Garten, direkt von LagercontainerXXL

Artikelnummer A9279

Gewicht 315kg



Produktbeschreibung

Entdecken Sie unser 2m Gartenhäuschen in der zeitlosen Farbe RAL 7016 Anthrazit, ideal für die Aufbewahrung von Gartengeräten, Fahrrädern und mehr. Hergestellt aus hochwertigem deutschem Stahl, bietet es höchste Sicherheit mit einem doppelten Zylinderschloss. Der stabile OSB-Boden und das robuste Untergestell ermöglichen eine einfache Montage auf unebenem Gelände. Perfekt als Geräteschuppen oder Holzunterstand, ist dieser Container kran- und staplerfähig für maximale Mobilität. Schneller Aufbau in nur 10–25 Minuten!

Lieferumfang:

- 2m Gartenhäuschen mit Doppeltür | PRIME - mit stabilem und strapazierfähigem Boden aus hochwertigen OSB-Platten
- Sicherheitsschloss mit doppeltem Zylinder inkl. Schlüssel
- Bebilderte Montageanleitung
- Montagematerial für Blechcontainer
- Vier Kranösen
- Staplerlaschen
- Farbcode RAL 7016 Anthrazit

Produktbeschreibung:

Unsere neueste Containerausführung von 2021 besteht aus deutschem Stahl und wird in der EU gefertigt. Sie ist ideal als Gartencontainer, Geräteschuppen oder Holzunterstand geeignet und wird auch für Bau, Handwerk und Landwirtschaft empfohlen.

Höchste Sicherheit:

Die Tür des Lagercontainers wird über zwei massive Kugelzylinder verschlossen, was eine zusätzliche Einbruchsicherung überflüssig macht. Der Boden besteht aus hochwertigen OSB-Platten und ist extrem stabil und strapazierfähig. Das Untergestell aus robusten, verzinkten Metallträgern verläuft rund um den Container und ermöglicht die Montage auch auf unebenem Untergrund wie Wiesen oder Äckern.

Die Tür befindet sich stirnseitig auf der 2m-Seite. Der Container ist sowohl kran- als auch staplerfähig, was ihn absolut mobil macht. Er kann bei Bedarf mitsamt Inventar gehoben werden.

Vorteile unserer Blechcontainer von LagercontainerXXL:

- Sofortige Verwendung nach Aufbau in ca. 10–25 Minuten
- Volle Mobilität durch passgenaue Schraubführungen und nur sechs fertige Elemente; der Auf- und Abbau ist schnell und kinderleicht.
- Der Prozess kann mehrmals ohne Qualitätsverlust wiederholt werden.
- Absolut geeignet für Industrie und Handwerk.
- Stapelbarer und montagefreundlicher Bausatz mit Aufbauanleitung

Technische Daten:

Außenmaße (L x B x H): 2142 x 2022 x 2088 mm

Innenmaße (L x B x H): 1872 x 1990 x 1950 mm

Zerlegt (L x B x H): 2142 x 2022 x 400 mm

Gewicht: 315 kg

Durchgangsmaß Tür: 1750 x 1900 mm (zweiflügelige Tür)

Farbe: RAL 7016 Anthrazit

Höchstbelastung:

Mit Kranmanipulation: bis zu 1500 kg

Mit Staplermanipulation: ja

Max. Bodenbelastung: bis zu 500 kg/m²

Max. Dachbelastung: bis zu 210 kg/m²

Lieferung und Aufbau:

Die Anlieferung erfolgt per Spedition. Den genauen Liefertermin und die Uhrzeit teilen wir Ihnen telefonisch mit; gerne können Sie uns Ihren Wunschtermin unverbindlich mitteilen. Der Container wird zerlegt angeliefert (gegen Aufpreis auch aufgebaut). Zum Entladen wird ein Stapler empfohlen; alternativ ist die Entladung auch mit zwei Personen möglich, da die sechs Elemente per Hand abgeladen werden können.

Montage:

Der Schnellbaucontainer kann von zwei Personen in etwa 15 Minuten aufgebaut werden.

Weitere Bilder

