

6m Container 20 Fuss mit Doppelflügeltür, Kranösen und Staplerlaschen

Günstige 20 Fuss Container bei LagercontainerXXL kaufen. Schnelle und preiswerte Lagererweiterungen von Marktführer. Container sind sofort lagernd und binnen weniger Tagen bei Ihnen.

Artikelnummer A8098

Gewicht 595kg



Produktbeschreibung

Großer 6m ca. 20Fuß Container. Mit doppelter Sicherheitsverriegelung ausgestattet und verfügt über Kranösen sowie Staplerlaschen. Wie gewohnt, einfachste Montage über 6 fertige Elemente. Neueste Container Ausführung.

Lieferumfang:

- 6m Container mit Doppeltür 5,88x2,14x2,09 Meter (stabiler und strapazierfähiger Boden aus hochwertigen OSB-Platten)
- Sicherheitsschloss mit doppeltem Zylinder inkl. Schlüssel
- Bebilderte Montageanleitung
- Montagematerial für Container
- 4x Kranösen
- Staplerlaschen

Beschreibung:

Deutscher Stahl, made in EU.

Höchste Sicherheit: Die Container Tür wird jetzt über zwei Zylinder verschlossen. Bei der Sicherheit wurde nicht gespart, es sind massive Kugelzylinder zum Einsatz gekommen. Dadurch erübrigt sich eine zusätzliche Einbruchssicherung.

Der Boden ist aus hochwertigen OSB Platten. Extrem stabil und strapazierfähig.

Das Untergestell besteht aus robusten und verzinkten Metalträger. Das Untergestell verläuft sich rund um Container, das ermöglicht die Montage auch bei Unebenheiten. Der Untergrund spielt also keine Rolle mehr (Wiese, Acker, usw. Montage ist an jedem Fleck noch einfacher möglich)

Die Tür befindet sich stirnseitig (auf der 2m Seite)

Container sind Kran sowie Stapler fähig. Dadurch ist der Container bei Bedarf absolut mobil und kann auch mit Inventar "im Container" mit Stapler gehoben werden. Container sind natürlich auch weiterhin alle kranfähig.

Vorteile der Blechcontainer von LagercontainerXXL:

Sofortige Verwendung nach Aufbau in ca. 30 Min.

Volle Mobilität: Durch passgenaue Schraubführungen und nur 6 fertige Elemente, ist der Auf - und Abbau schnell und kinderleicht.

Diesen Prozess kann man mehrmals, ohne Qualitätsverlust, wiederholen.

Der Blechcontainer ist absolut geeignet für Industrie- und Handwerk.

Stapelbarer und montagefreundlicher Bausatz mit Aufbauanleitung

Technische Daten:

Container Abmessungen (Länge x Breite x Höhe):

--> Außen: 5882x2142x2088 mm

--> Innen: 5727 x 1990 x 1950 mm

--> Zerlegt: 5882 x 2062 x 400 mm

Gewicht: ca. 680kg

Türe: 1750 x 1900mm (zwei Flügel /Doppeltür)

Höchstbelastung:

mit Kranmanipulation --> 1500Kg

mit Staplermanipulation --> JA

max. Bodenbelastung --> 500 Kg/m²

max. Dachbelastung --> 210 Kg/m²

Lieferung und Aufbau:

- Die Anlieferung erfolgt mit Spedition

(den genauen Liefertermin und Uhrzeit erhalten Sie von uns telefonisch mitgeteilt, gerne können Sie uns Ihren Wunschtermin unverbindlich mitteilen)

- Der Container wird zerlegt angeliefert (gegen Aufpreis auch aufgebaut). Zum Entladen wird ein Stapler empfohlen. Entladung ist auch mit 3-4 Mann möglich. Bei Entladung durch Personal, können einzelne der 6 Elemente sorglos per Hand abgeladen werden.

Montage:

20 Fuß Container 6m --> Gewicht ca. 680 Kg --> 4 Monteure --> Zeitaufwand ca. 30min

Integrierte und Massive Türscharniere am Blechcontainer

Container-T-rscharniere

Image not found or type unknown

Vormontierte Türeinheiten mit robuster Konterung der Scharniere von Innen.

Blechcontainer-Innentuer

Mehrere vormontierte und massive Dachstützen.

Container-Stahltraeger

Image not found or type unknown

Weitere Bilder

